





Technische Zeichnung

Die Zeichnung zeigt die HSL-Verfahrenstechnik zur Herstellung von Hohlprofilen. Die Hohlprofile werden durch Ziehen von Blech durch eine Matrize hergestellt. Die Matrize ist so konstruiert, dass das Blech während des Ziehens eine 180°-Wendung erfährt. Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich. Die Hohlprofile sind für die Verwendung in der Maschinenbauindustrie geeignet.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich. Die Hohlprofile sind für die Verwendung in der Maschinenbauindustrie geeignet. Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich. Die Hohlprofile sind für die Verwendung in der Maschinenbauindustrie geeignet. Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich. Die Hohlprofile sind für die Verwendung in der Maschinenbauindustrie geeignet.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich. Die Hohlprofile sind für die Verwendung in der Maschinenbauindustrie geeignet.

Die Hohlprofile sind in verschiedenen Größen und Wandstärken erhältlich.

Technische Zeichnung

— Hohlprofil HSL

— Hohlprofil HSL

— Hohlprofil HSL

Technische Zeichnung

STUV

STUV

STUV

STUV

STUV [mm]

330 x 30 x 4



XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXXX XXXXXXXXXXXX XXXXX

XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXX

XXXXX XXXXXXXXXXXX XXXXX XXXXXXX

XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXX

XXXXX XXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXX

XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXX

XXXXXXXXXXXX

XXXXXX XXXXXXX HSL

XXXXXXXXXX XXXXXXXX

7

XXXXXXXX [mm]

16

XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

XXXX

XXXXXX [kg]

4,2

XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX [mm]

220 x 22 x 180

XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX

500.000

XXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXX XXXXXXX XX XXXXXXX [kN]

50

XXXXXXXXXX XXXXXXXX [%]

95% XXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX

XXXXXXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX mm

20

XXXXXXXXXX XXXXXXX XXXXXXXXXXXXXXX

XXXXXXXXXXXX